

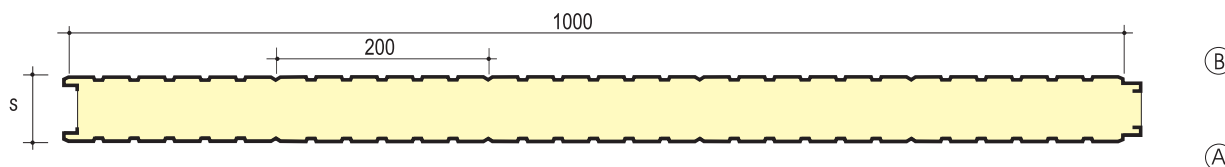


POLYURETHANE

POLYISOCYANURATE

classe

Disponibile a richiesta  
Available upon request  
(non / not standard)



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.  
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.

**Dimensioni:**

larghezza mm 1000,

**Lunghezza:**

a richiesta da produzione in continuo.

**Spessore standard di poliuretano fuori greca (S):**

Pannelli con spessori non standard (max. mm 200) sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

**Isolamento con schiumatura in continuo di:**

Resine poliuretaniche (PUR) o (PIR a richiesta non standard). Densità al cuore PUR:  $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$

Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) - Valore di conducibilità termica iniziale:  $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

**T Trattamenti protettivi per supporto esterno:**

fornibili a richiesta preverniciatura poliestere per esterni, preverniciatura atossica per contatto con alimenti, poliestere siliconico, PVDF, termoplastica classe A; applicazione di film plastico in PVC o altri film.

**Dimensions:**

width 1000 mm

**Length:**

as requested in continuous production.

**Standard thickness of polyurethane out of ridge (S):**

Panels with non-standard thickness (mm max. 200) are available on request, subject to agreement on minimum quantities.

**Foam insulation in continuous of:**

polyurethane resins (PUR) or (PIR to request, non-standard). Density at the heart PUR:  $39 \pm 2 \text{ kg / m}^3$

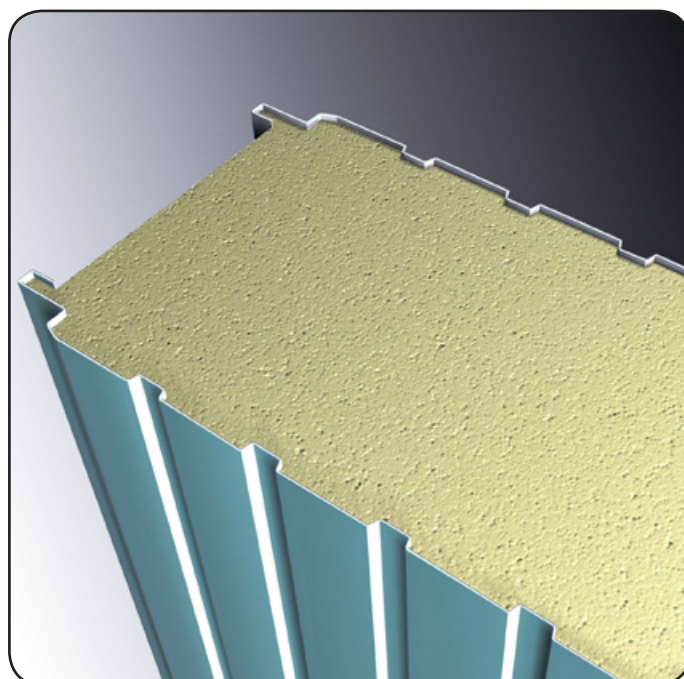
Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) - Initial value of thermal conductivity:  $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

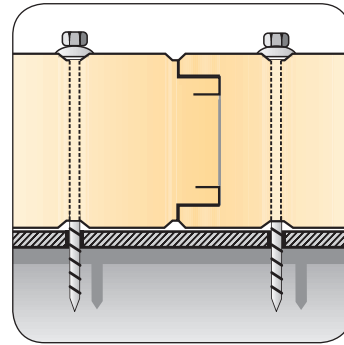
**Protective treatments for external support available on request:**

for external polyester coating, atoxic pre-painted for food contact, silicone polyester, PVDF, thermoplastic Class A application of PVC plastic films or other films

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss		
Spess. pannello Panel thickness	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Trasmittance (8gg / 8 days)*
(mm)	U = W/m <sup>2</sup> K	U = W/m <sup>2</sup> K
30	0,70	0,64
40	0,53	0,49
50	0,43	0,39
80	0,27	0,25
100	0,22	0,20
120	0,18	0,16

Calcoli effettuati su pannello con paramenti acciaio 0,4 + 0,4 mm  
\* (a 8 giorni da produzione / 8 days from production)





I pannelli metallici precoibentati ISOMETAL sono caratterizzati dall'assenza di ponti termici in quanto le due lamiere che ne costituiscono i supporti non sono in contatto tra loro.

*The pre-insulated metal panels ISOMETAL are characterized by the absence of thermal bridges because the two sheets which constitute the supports are not in contact with each other.*

### Approfondimenti sul rapporto di prova:

Viene riportato il seguente rapporto di prova con relativo schema di carico. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 4/10 interno ed esterno dei supporti metallici – acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 100 mm, stato limite di servizio (SLS 1/100° di L - rif. Punto E.5.4 – UNI EN 14509) -  $\Delta t$  10°C.

### Test report analysis:

*Is reported the following test report with it's related load diagram and flow rate values. The flow values may change significantly to varying of the initial conditions of the project (light span, thickness of sheet metal, interior and exterior, internal and external temperatures, width of support, condition of limit state of the panel and material type). In this case, the values generated consider the thickness of 4/10 interior and exterior of the metallic supports - pre-painted galvanized steel, the width of the support to 100 mm, serviceability limit state (SLS 1/100 ° L - ref. point E.5.4 - UNI EN 14509) -  $\Delta t$  10°C.*

## CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m<sup>2</sup>) - FRECCIA $\leq 1/100$ L MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m<sup>2</sup>) - DEFLECTION $\leq 1/100$ L

Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
		▲ L ▲									
		1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
30	0,4+0,4	237	171	103	66	44	31	22	17	13	10
40	0,4+0,4	317	238	163	107	74	52	38	29	22	17
50	0,4+0,4	397	298	230	154	108	77	57	43	34	26
80	0,4+0,4	637	478	382	292	214	164	130	101	79	63
100	0,4+0,4	709	531	425	354	268	205	162	131	109	91
120	0,4+0,4	851	638	510	425	322	246	195	158	130	109
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
		▲ L ▲ L ▲ L ▲									
		1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
30	0,4+0,4	204	151	120	96	68	49	37	28	22	17
40	0,4+0,4	275	203	161	134	108	80	60	47	36	29
50	0,4+0,4	346	255	202	168	143	113	87	68	54	43
80	0,4+0,4	565	415	328	271	231	185	184	116	95	79
100	0,4+0,4	634	465	367	303	258	225	183	146	120	100
120	0,4+0,4	767	562	442	365	311	271	223	178	145	121

**(Nota)** Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poiché la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

**(Note)** The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.