

Dimensioni:

larghezza mm 1000.

Lunghezza:

a richiesta da produzione in continuo.

Spessore standard di poliuretano fuori greca (S):

mm 40/60. **Altezza coppo:** mm 40

Supporto esterno:

acciaio zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Supporto flessibile: cartongesso bitumato cilindrato; alluminio gofrato spessore mm 0,08; vetroresina.

Isolamento con schiumatura in continuo:

resine poliuretaniche (PUR) - densità $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

preverniciatura poliesteri, applicazione di film plastico in PVC o altri film.

Dimensions:

width mm 1000.

Length:

length upon request from continuous production process.

Thicknesses (S):

mm 40-60. **Height roof tile:** mm 40

Supports:

galvanized steel, galvanized prepainted or plastified steel; stainless steel.

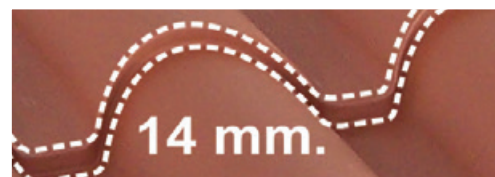
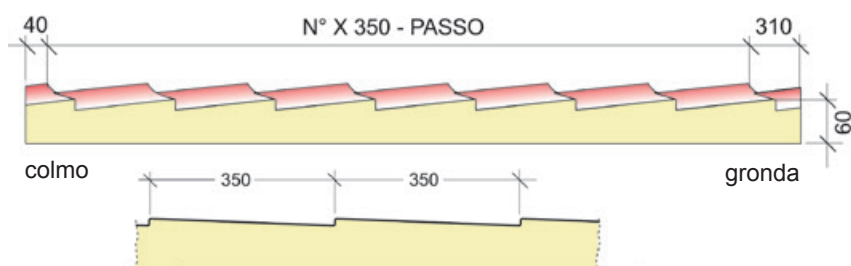
Flexible support: bitumen felt membrane; aluminium thickness mm 0,08; fiberglass.

Insulation through continuous foaming process of:

Polyurethane resins (PUR) - density $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

Protective treatments for external support available on request:

for external polyester coating, thermoplastic Class A application of PVC plastic films or other films.

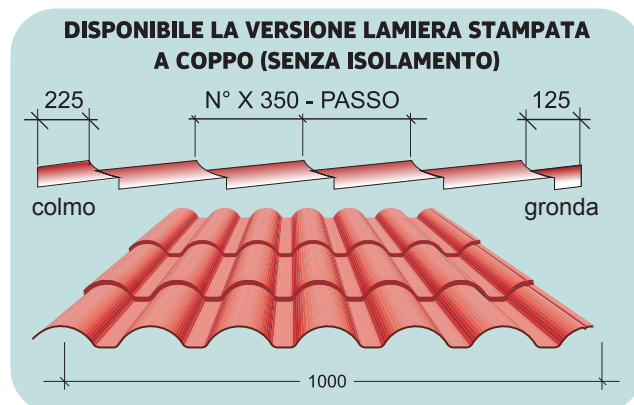


Supercoppo è il pannello con la stampata più realistica che potete trovare in commercio. The Supercoppo panel is the more realistic mold that you can find on the market.

Come si può vedere nel disegno lo spessore del pannello è stato rilevato alla base della parte convessa in prossimità della stampata.

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss	
Spess. pannello Panel thickness	Trasmittanza Transmittance (8 gg / 8 days)
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
40	0,333
60	0,278

Calcoli effettuati su pannello con paramenti 0,5+0,4 mm



La versione "lamiera grecata" di Supercoppo viene tagliata con misure differenti rispetto al pannello (come si può vedere dal disegno in alto). Nel caso specifico di utilizzo in abbinamento al pannello Supercoppo consultare preventivamente l'Ufficio Tecnico Isometal.

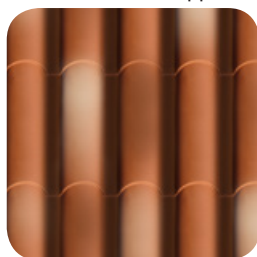
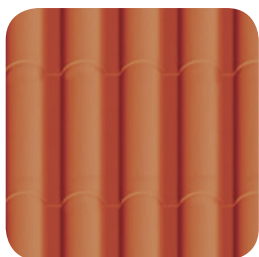


Naturale

Antichizzato coppo

Antichizzato senape

Grigio basalto



I colori pubblicati sono indicativi e limitati dalla tecnica di stampa del catalogo. Per approfondimenti richiedere fotografie o campioni al nostro uff. commerciale.

SUPERCOPPO antichizzato, la sua fedeltà cromatica è ottenuta tramite un avanzato processo di verniciatura sfumata, controllato da un software che permette di ottenere la colorazione ideale sul pannello. Non viene cioè impiegata la verniciatura a rullo: il trattamento di colorazione del **SUPERCOPPO** è stato studiato, in esclusiva, in un avanzato centro europeo di verniciatura per ottenere la colorazione più naturale possibile.

La vernice sfumata subisce un trattamento di cottura a forno in corso di lavorazione e ciò garantisce un'ottima adesione al pigmento del supporto base. Il supporto metallico del **SUPERCOPPO** antichizzato è l'unico sul mercato a proporre una verniciatura sfumata trattata con una seconda cottura a forno che garantisce formidabile resistenza agli agenti atmosferici.

*Antique **SUPERCOPPO** version, has color fidelity achieved by an advanced coating process nuanced controlled by software. That allows you to get the realistic color on the panel.*

*The treatment of coloring of **SUPERCOPPO** is designed exclusively, in an advanced European painting center, to get the color as natural as possible.*

The paint undergoes a treatment of baking in the course of processing, which ensures good adhesion to the pigment of the support base.

*The metallic support of Antique **SUPERCOPPO** version is the only one on the world market to offer a painted surface nuanced treated with a second cooking oven which ensures formidable resistance to atmospheric agents.*

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA ≤1/200 L MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) - DEFLECTION ≤1/200 L

Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports							
		1.05	1.40	1.75	2.10	2.45	2.80	3.15	3.50
40	0,5+0,5	420	295	183	132	105	84	68	51
60	0,5+0,5	549	379	268	213	165	139	111	99
Spessore Thickness (mm)	supporti supports	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports							
		1.05	1.40	1.75	2.10	2.45	2.80	3.15	3.50
40	0,5+0,5	473	313	218	159	133	109	91	74
60	0,5+0,5	603	394	296	231	186	153	127	110

(Nota) Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poiché la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

(Note) The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.